

**GJUTRÖR  
STØPERØR  
VALUPUTKI  
STØBERØR**

1200 mm



## PRODUKTINFORMATION

- Gjutrör tillverkat av kartong
- Bra för miljön, 100 % återvinningsbart
- Lätt att förbereda, ger robust konstruktion
- Ger en slät yta efter gjutning, ingen ytterligare ytbearbetning behövs

## GJUTRÖRENS DIMENSIONER OCH VOLYM

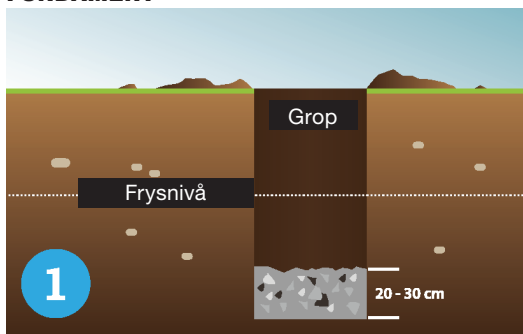
86-8621: 140 x 1200 mm, 18,5 liter

86-8622: 200 x 1200 mm, 37,7 liter

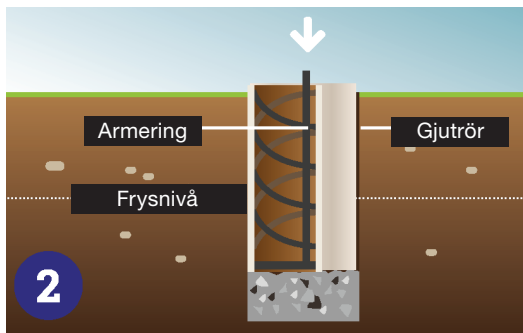
86-8623: 250 x 1200 mm, 58,9 liter

86-8624: 300 x 1200 mm, 84,8 liter

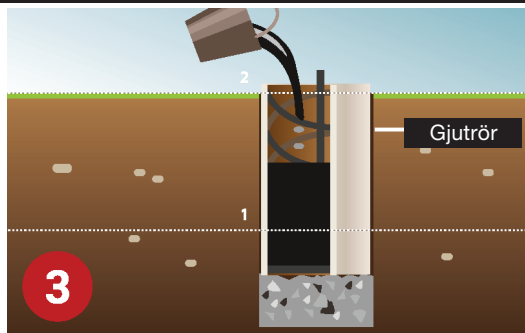
## BETONGGJUTNING AV PELARFORMAT FUNDAMENT



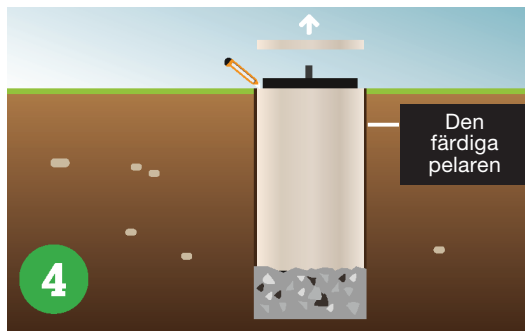
1. För att säkerställa ett stabilt och säkert pelarformat fundament är det nödvändigt att försänka det i marken under frysnivån (0,7–1,5 m). En grop grävs (borras) på det önskade djupet och fylls med 20–30 cm grus.



2. I den utgrävda gropen placeras ett gjutrör av kartong. Röret justeras och sätts fast.

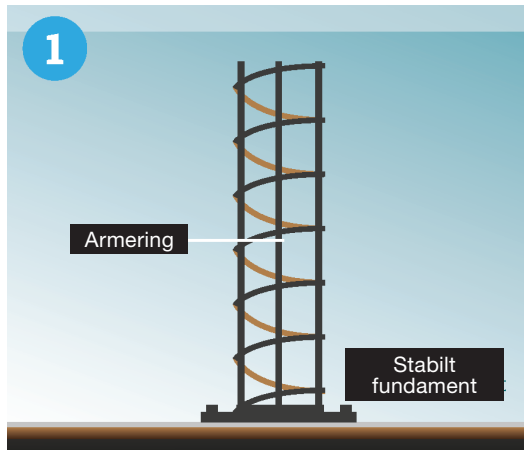


3. Häll i betongblandningen manuellt. I det första steget håller du i en liten mängd betongblandning där armeringsstängerna ska placeras. Genom att hålla blandningen i små mängder fylls hela gjutröret. Komprimera blandningen med hjälp av vibration eller stoppling.

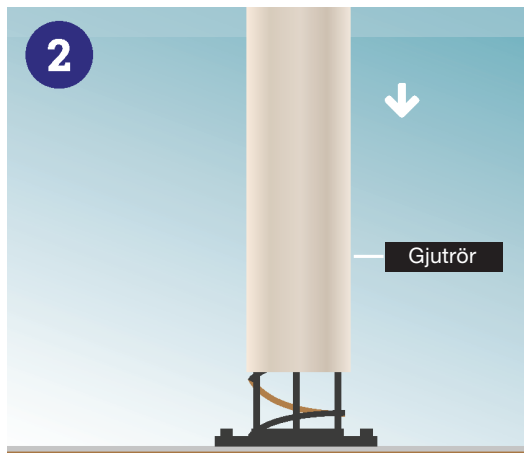


4. Betongen ska härda i minst 7 dagar. Därefter skärs den delen av gjutröret som är ovan markytan av med skärverktyg.

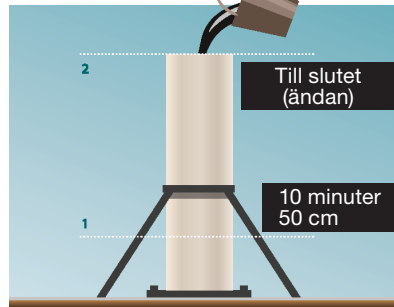
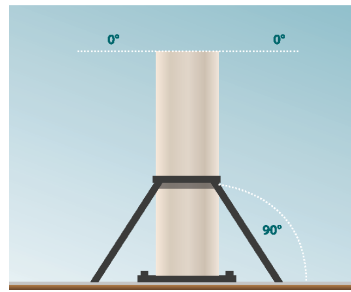
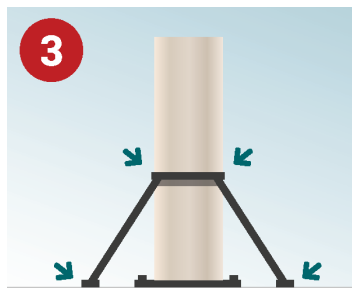
## BETONGGJUTNING AV PELARE MED GJUTRÖR



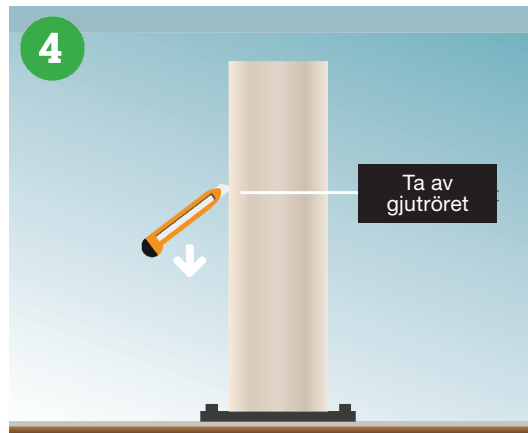
1. Före installation av ett gjutrör av kartong ska en stabil och jämn yta förberedas. Konstruktionen sätts fast med hjälp av en vertikal stålram (armering) i gjutrörets längd.



2. Gjutröret placeras på den färdiga ramen.



3. Gjutröret justeras och fastsätts med kedjor (stödj). Håll i betongblandningen manuellt för att inte skada kartongkonstruktionen. I det första steget håller du i 50 cm från toppen av gjutröret och låter blandningen hårdna i 10 minuter för att stabilisera rörbasen. Därefter fylls resten av gjutröret genom att hålla betongblandningen i små mängder.



4. Betongen ska hårdna i minst 7 dagar. Därefter skärs den delen av gjutröret som är ovan markytan av med skärverktyg.

## PRODUKTINFORMASJON

- Støperør av papp
- Bra for miljøet, 100 % resirkulerbart
- Enkelt å forberede, gir en robust konstruksjon
- Gir glatt overflate etter støping, uten behov for ytterligere overflatebehandling

## STØPERØRENES MÅL OG VOLUM

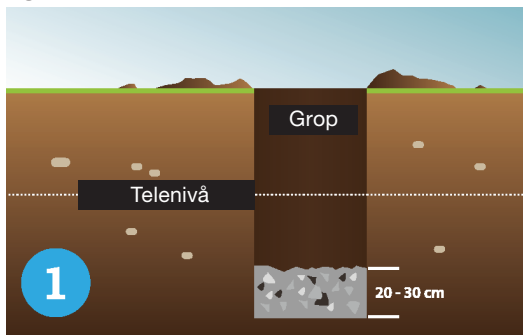
86-8621: 140 x 1200 mm, 18,5 liter

86-8622: 200 x 1200 mm, 37,7 liter

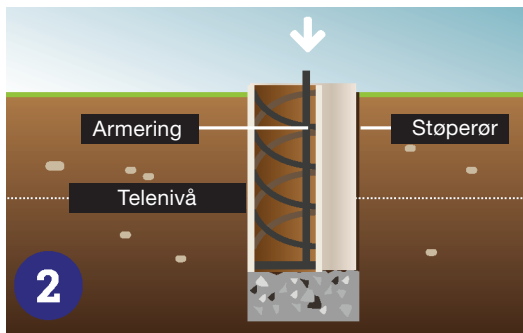
86-8623: 250 x 1200 mm, 58,9 liter

86-8624: 300 x 1200 mm, 84,8 liter

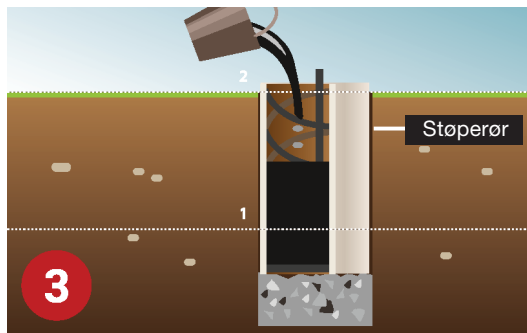
## BETONGSTØPING AV SØYLEFORMET FUNDAMENT



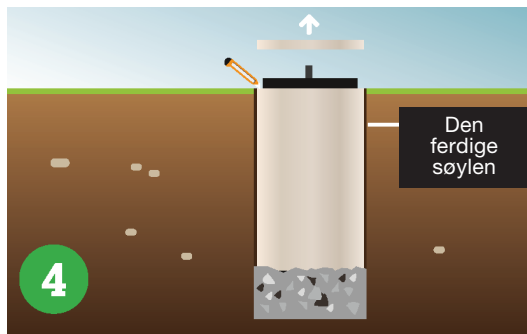
1. For å sikre stabilt og sikkert søyleformet fundament må det forsenkes i bakken under telenivået (0,7–1,5 m). Det graves (bores) en grop med ønsket dybde, som fylles med 20–30 cm grus.



2. Det plasseres et støperør av papp i gropen. Røret justeres og festes.

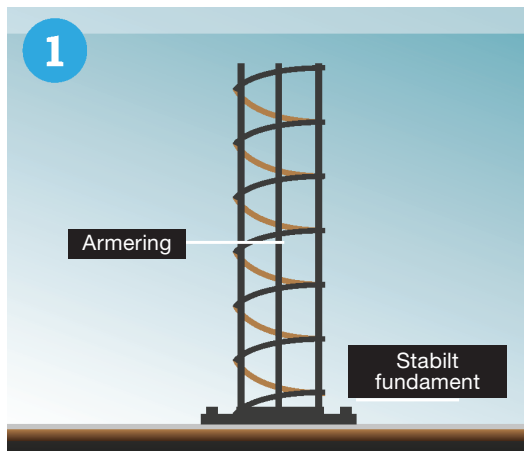


3. Hell i betongblandingen for hånd. Hell først en mindre mengde betong der armeringsjernet skal plasseres. Når du heller mindre mengder, fylles hele støpejernet. Komprimer blandingen ved hjelp av vibrasjon eller stampling.

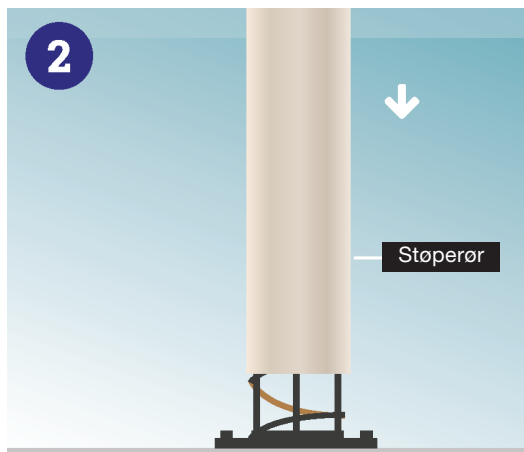


4. Betongen må herde i minst 7 dager. Deretter brukes egnet verktøy til å skjære bort den delen av støperøret som stikker opp over bakken.

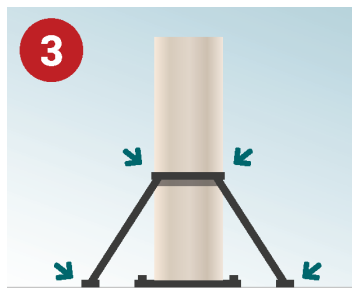
## STØPING AV BETONGSØYLER MED STØPERØR



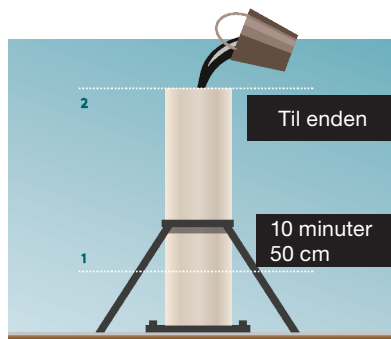
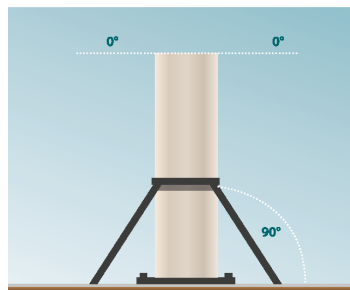
1. Før støperør av papp monteres, må du sikre stabil og jevn overflate. Konstruksjonen festes ved hjelp av en vertikal stålramme (armering) i støperørets lengde.



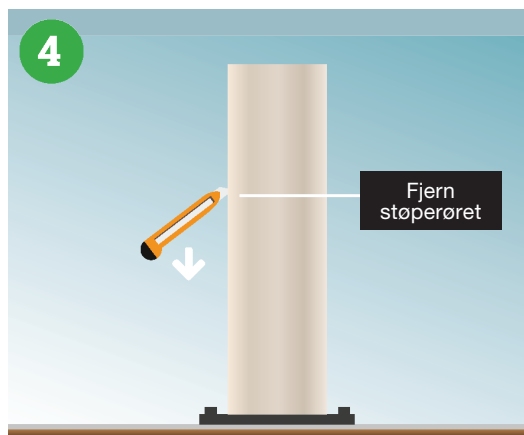
2. Støperøret plasseres på den ferdige rammen.



3. Støperøret justeres og festes med kjetting (støtte). Hell i betongen manuelt, slik at pappkonstruksjonen ikke skades. Først heller du i 50 cm fra toppen av støperøret og lar blandingen herde i 10 minutter for å stabilisere rørbasen. Deretter fylles resten av støperøret ved å helle i mindre mengder betong.



4. Betongen må herde i minst 7 dager. Deretter brukes egnet verktøy til å skjære bort den delen av støperøret som stikker opp over bakken.



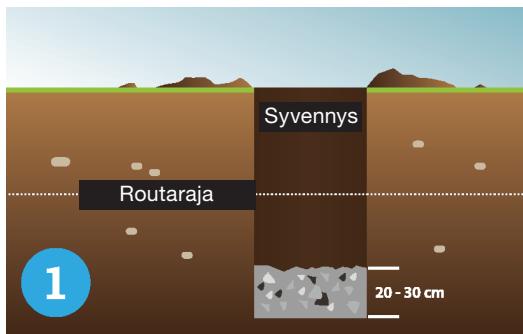
## TUOTETIEDOT

- Pahvista valmistettu valoputki
- Ympäristöä säästävä tuote, 100 % kierrätettävä
- Helppo muokata, vankka rakenne
- Valupinnasta tulee tasainen, viimeistelyä ei tarvita

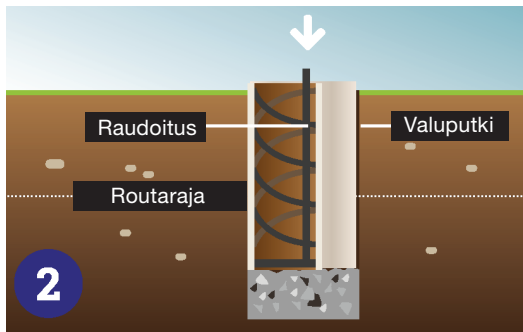
## VALUPUTKEN MITAT JA TILAVUUDET

86-8621:	140 x 1200 mm, 18,5 liter
86-8622:	200 x 1200 mm, 37,7 liter
86-8623:	250 x 1200 mm, 58,9 liter
86-8624:	300 x 1200 mm, 84,8 liter

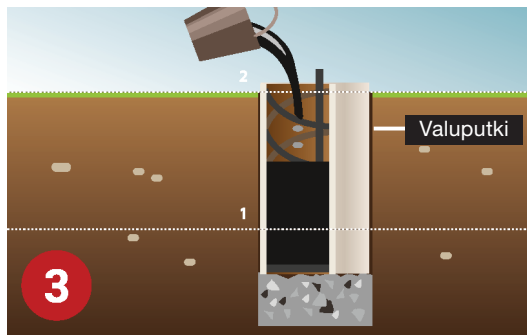
## BETONIPYLVÄSPERUSTUKSEN VALAMINEN



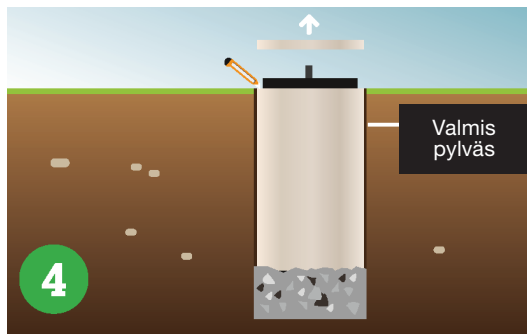
1. Pylväsrakenteen vakauden ja luotettavuuden varmistamiseksi perustus on valettava maahan routarajan alapuolelle (0,7–1,5 m). Kaiva (poraa) sopivansyvyinen valussyvennys ja lisää 20–30 cm hiekkaa.



2. Aseta syvennykseen pahvinen valoputki. Säädä putken asento, ja kiinnitä putki paikalleen.

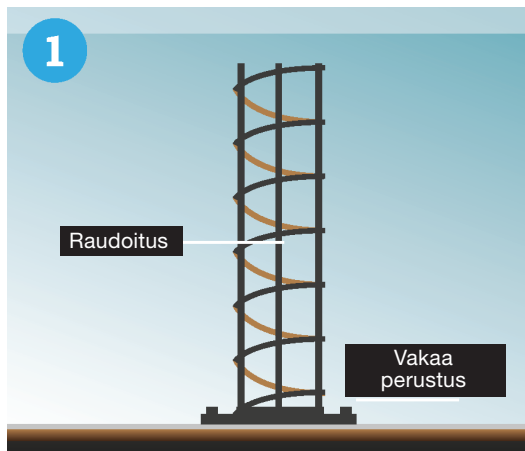


3. Kaada betoniseos putkeen käsin. Kaada ensin pieni määrä betonia harjaterästen asennusta varten. Kaada sen jälkeen betoniseosta pieninä erinä, kunnes valoputki on täynnä. Tiivistä seos täryttimellä tai painamalla.

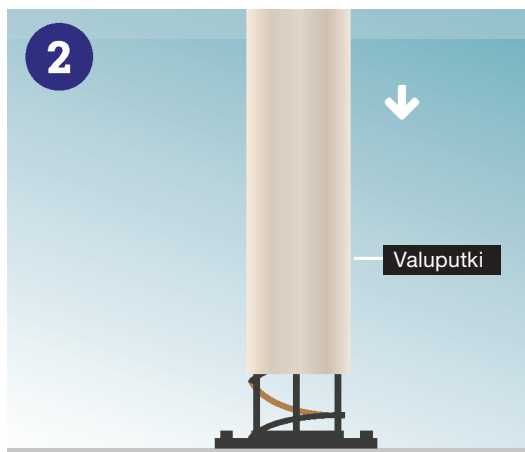


4. Betonin on annettava kuivua vähintään 7 vuorokautta. Tämän jälkeen valuputken maanpäällinen osa leikataan pois sopivalla työkalulla.

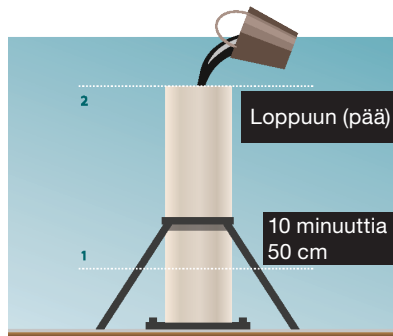
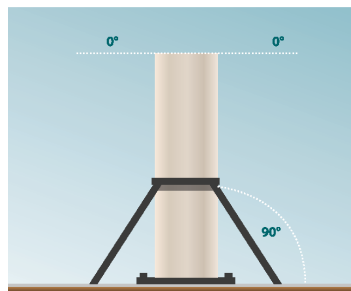
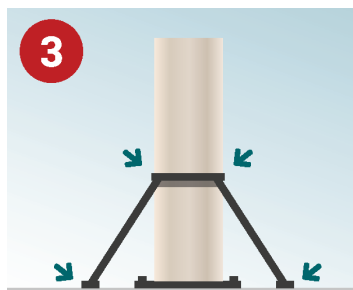
## BETONIPYLVÄÄN VALAMINEN VALUPUTKEN AVULLA



1. Tee pahviselle valuputkelle ensin vakaa ja tasainen alusta. Valuputki kiinnitetään pituussuunnassa pystysuoran teräsrungon (raudoitus) avulla.

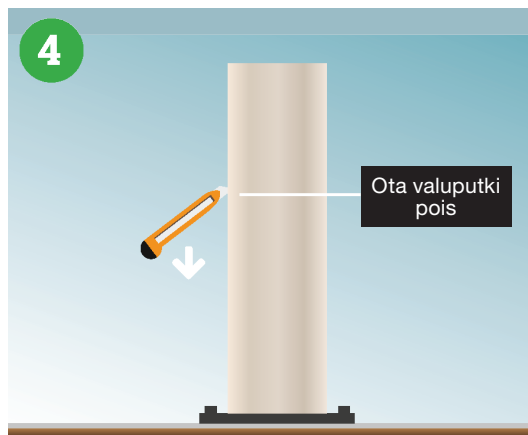


2. Valuputki sijoitetaan valmiin kehysten päälle.



3. Valuputki on säädetään ja kiinnitetään ketjuilla (tuet).

Betoniseos kaadetaan putken käsin, jotta pahvinen rakenne ei vaurioidu. Kaada ensin 50 cm valuputken yläosasta, ja anna seoksen kovettua 10 minuuttia, jotta putken pohjaosa vakautuu. Täytä valuputki sen jälkeen betoniseoksella pieninä erinä.



4. Betonin on annettava kuivua vähintään 7 vuorokautta. Tämän jälkeen valuputken maanpäällinen osa leikataan pois sopivalla työkalulla.

## PRODUKTINFORMATION

- Støberør fremstillet af pap
- Godt for miljøet, 100% genanvendeligt
- Let at forberede, giver robust konstruktion
- Giver en glat overflade efter støbning, ingen yderligere overfladebearbejdning nødvendig

## DIMENSIONER OG VOLUMEN AF STØBERØR

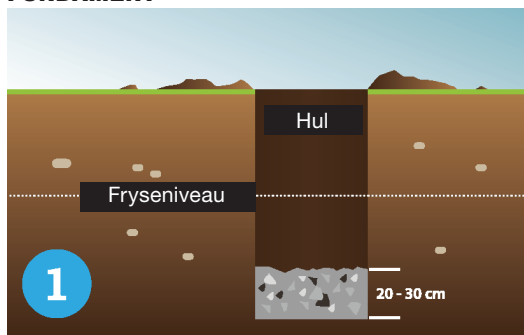
86-8621: 140 x 1200 mm, 18,5 liter

86-8622: 200 x 1200 mm, 37,7 liter

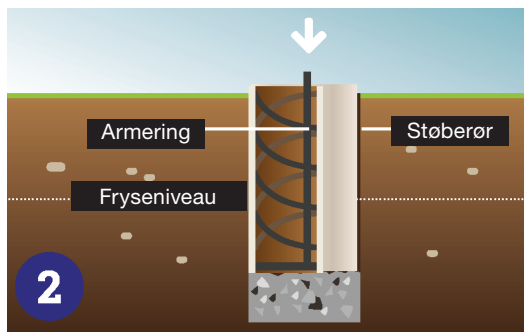
86-8623: 250 x 1200 mm, 58,9 liter

86-8624: 300 x 1200 mm, 84,8 liter

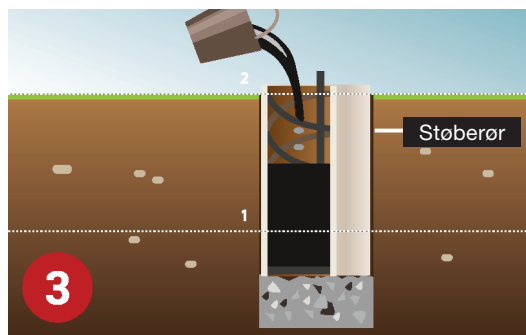
## BETONSTØBNING AF SØJLEFORMET FUNDAMENT



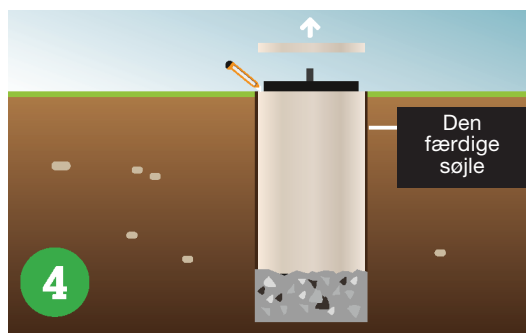
1. For at sikre et stabilt og sikkert søjlefundament er det nødvendigt at forsænke det i jorden under fryseniveauet (0,7–1,5 m). Der graves (bores) et hul af den ønskede dybde, der fyldes med 20–30 cm grus.



2. I det udgravede hul placeres et støberør af pap. Røret justeres og fastgøres.

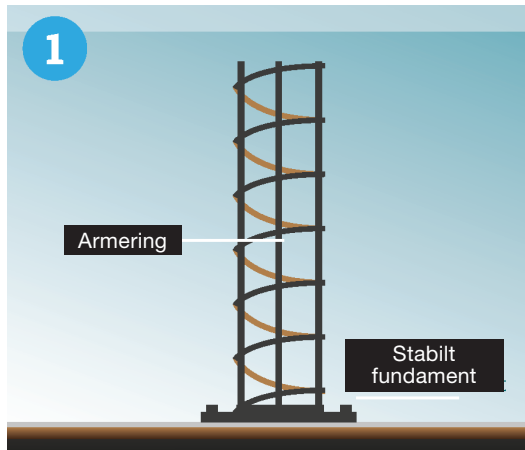


3. Hæld betonblandingen i manuelt. I det første trin hældes en lille mængde betonblanding i der, hvor armeringsjernene skal placeres. Hele støberøret fyldes ved efterhånden at hælde blanding i små mængder i røret. Komprimer blandingen ved hjælp af vibration eller stampning.

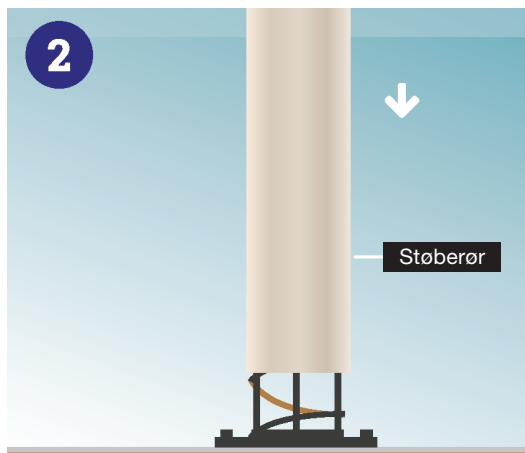


4. Betonen skal hærde i mindst 7 dage. Derefter skæres den del af støberøret, der er over jordoverfladen, af med skærende værktøj.

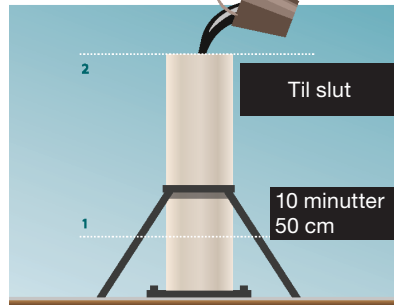
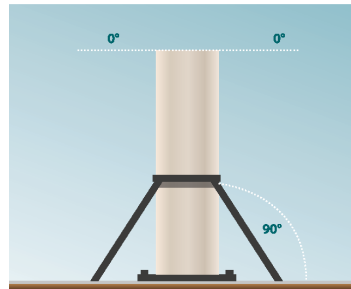
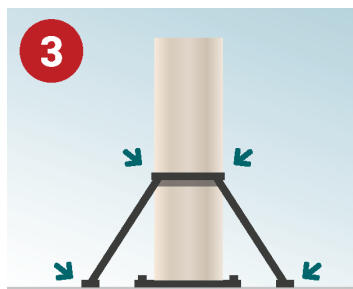
## BETONSTØBNING AF SØJLER MED STØBERØR



1. Før montering af et støberør af pap skal der forberedes en stabil og plan overflade. Konstruktionen fastgøres ved hjælp af en lodret stålramme (armering) i støberørets længde.

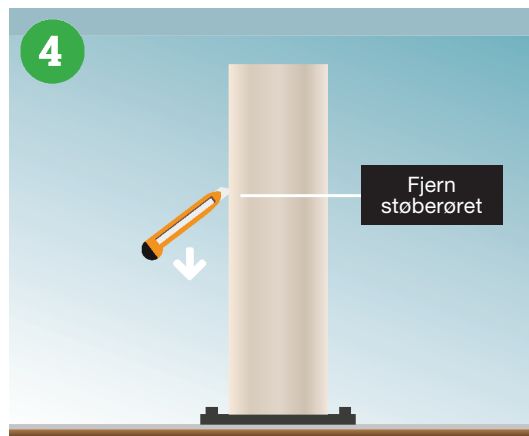


2. Støberøret placeres på den færdige ramme.



3. Støberøret justeres og fastgøres med kæder (understøtninger).

Hæld betonblandingen i manuelt for ikke at beskadige papstrukturen. I det første trin hældes op til 50 cm fra toppen af støberøret, og blandingen skal hærde i 10 minutter for at stabilisere rørets basis. Derefter fyldes resten af støberøret ved at hælde betonblandingen ned i små mængder.



4. Betonen skal hærde i mindst 7 dage. Derefter skæres den del af støberøret, der er over jordoverfladen, af med skærende værktøj.





