

Enligt förordning (EG) nr 1907/2006

Low alloy steel, E 7014**AVSNITT 1: Namnet på ämnet/blandningen och bolaget/företaget****1.1 Produktbeteckning****Handelsnamn**

Low alloy steel, E 7014

Artikel-nr.

18-441, 18-442, 18-443

1.2 Relevanta identifierade användningar av ämnet eller blandningen och användningar som det avråds från**Produkttyp**PC38 - Svetsnings och lödningsprodukter (med flussmedelsbeläggningar och vekar),
flussmedelsprodukter**Relevanta identifierade användningar**

Professionell användning

1.3 Närmare upplysningar om den som tillhandahåller säkerhetsdatablad**SDB tillverkad av**

Biltema Nordic Services

Leverantör

BILTEMA SWEDEN AB

Gatuadress

Garnisonsgatan 26, 2nd FL
SE-254 66 Helsingborg
Sverige

Telefon

+46 77 520 00 00

E-Post

kundservice@biltema.com

Hemsida

www.biltema.se

1.4 Telefonnummer för nödsituationer

SOS: 112, Giftinformationscentralen: 010-456 6700

Tillgänglig utanför kontorstid

Nej

Enligt förordning (EG) nr 1907/2006

Low alloy steel, E 7014

AVSNITT 2: Farliga egenskaper

2.1 Klassificering av ämnet eller blandningen

Beskrivning

Svetsmaterial som innehåller nickel klassificeras endast för hudsensibilisering när utsläppshastigheten är minst 0,5 µg Ni/cm²/vecka. Svetsmaterial som detta säkerhetsdatablad gäller är inte klassificerat som hälso- och miljöfarligt enligt nuvarande föreskrifter.

2.2 Märkningsuppgifter

Tilläggsinformation

Svetsmaterial i fast form kräver inte märkning enligt gällande kemisk produktklassificering och märkning föreskrifter, om de inte är klassade som hälsofarliga och miljömässiga.

2.3 Andra faror

Processer som genererar partiklar under svetsning kan orsaka hälso- eller miljöeffekter och kan orsaka en allergisk reaktion vid hudkontakt eller genom inandning. Denna produkt innehåller inte några ämnen som bedöms vara ett PBT- eller vPvB-ämne.

AVSNITT 3: Sammansättning/information om beståndsdelar

3.2 Blandningar

Kemiskt namn	CAS-nr EG-nr REACH-nr Index-nr	Konc.	Klassificering	H-fras M faktor akut M faktor kronisk	Anmärkning
Kalciumkarbonat	1317-65-3 - - -	10 - 38%	-	- - -	-
titandioxid	13463-67-7 - -	5 - 25%	-	- - -	-
Kalciumfluorid	7789-75-5 - - -	3 - 18%	-	- - -	-
Mangan	7439-96-5 - - -	3 - 9%	-	- - -	-
Silikon	7440-21-3 - - -	3 - 8%	-	- - -	-
Kaliumsilikat	1312-76-1 -	0 - <4%	-	- -	-

Enligt förordning (EG) nr 1907/2006

Low alloy steel, E 7014

Kemiskt namn	CAS-nr EG-nr REACH-nr Index-nr	Konc.	Klassificering	H-fras M faktor akut M faktor kronisk	Anmärkning
	- -			-	
Natriumsilikat	1344-09-8 - - -	0 - <4%	-	- - -	-
Cellulosa	9004-34-6 - - -	0 - <2%	-	- - -	-
Aluminium	7429-90-5 - - -	0 - <2%	-	- - -	-
Zirkonium	7440-67-7 - - -	0 - <2%	-	- - -	-
Järn (Fe)	7439-89-6 - - -	-	-	- - -	-

AVSNITT 4: Åtgärder vid första hjälpen

4.1 Beskrivning av åtgärder vid första hjälpen

Svetsmaterial i sig eller partiklar från tråden bedöms inte som akut giftigt. Ett genomsnittligt innehåll i luften av ett enda ämne vid gränsvärdet, med nuvarande kunskap, innebär i allmänhet ingen risk för skada eller obehag. Det är ändå viktigt att sträva efter att hålla alla luftföroreningar så låga som möjligt under exponeringsgränsen. En särskilt viktig situation är att om någon utsätts för flera luftföroreningar samtidigt eller utsätts för luftföroreningar i samband med tungt arbete. Det finns ingen indikation på omedelbar medicinsk behandling eller specialbehandling för svetsstråden.

Hudkontakt

Sök läkarvård för hudbrännskador från ljusbågsstrålning.

Kontakt med ögonen

Sök läkarvård för strålningsbrännskador på grund av ljusbåge.

4.2 De viktigaste symptomen och effekterna, både akuta och fördröjda

Inga tillgängliga data

4.3 Angivande av omedelbar medicinsk behandling och särskild behandling som eventuellt krävs

Inga tillgängliga data

Enligt förordning (EG) nr 1907/2006

Low alloy steel, E 7014**AVSNITT 5: Brandbekämpningsåtgärder****5.1 Släckmedel****Lämpliga brandsläckningsmedel**

Svetsmaterial är icke brännbart som ett fast ämne. Om det finns metalldamm eller pulver, täck över med torr sand, kemiskt pulver eller annat torrt inert material för att minimera risken för explosion.

5.2 Särskilda faror som ämnet eller blandningen kan medföra

Använd skyddskläder.

5.3 Råd till brandbekämpningspersonal

Inga tillgängliga data

AVSNITT 6: Åtgärder vid oavsiktliga utsläpp**6.1 Personliga skyddsåtgärder, skyddsutrustning och åtgärder vid nödsituationer**

Gäller inte fast metall/svetsmaterial i fast form. Svetsmaterial i partikelform, använd personlig skyddsutrustning. Se avsnitt 8. Undvik kontakt med huden. Undvik inandning av damm och ånga.

6.2 Miljöskyddsåtgärder

Samla upp pulver med en dammsugare eller genom att sopa försiktigt för att hålla damm borta från avlopp, yt- och grundvatten. Förhindra att partiklar kommer in i vattendrag eller avlopp. Undvik bildning av dammmoln.

6.3 Metoder och material för inneslutning och sanering

Samla upp pulver med en dammsugare eller genom försiktig sopning.

6.4 Hänvisning till andra avsnitt

Se avsnitt 8.

AVSNITT 7: Hantering och lagring**7.1 Försiktighetsmått för säker hantering****Förebyggande åtgärder för hantering**

Inga speciella försiktighetsåtgärder krävs. Sörj för lämplig ventilation. Undvik dammbildning. Undvik dammansamling i slutna utrymmen. Använd skyddshandskar. Undvik inandning av damm. Ät, drick eller rök ej under hantering av produkten. Tvätta händerna före raster och omedelbart efter hantering av produkten.

7.2 Förhållanden för säker lagring, inklusive eventuell oförenlighet

Förvara på torr, sval plats.

7.3 Specifik slutanvändning

Inga tillgängliga data

Low alloy steel, E 7014**AVSNITT 8: Begränsning av exponeringen/personligt skydd****8.1 Kontrollparametrar****Exponeringsgränsvärden**

Svetsning/lödning producerar ångor som kan påverka människors hälsa och miljön. Ångor är en varierande blandning av luftburna gaser och fina partiklar som vid inandning eller förtäring utgör en hälsorisk. Riskgraden beror på rökens sammansättning, koncentration av rök och exponeringstid. Rökompositionen är beroende av materialet som bearbetas, processen och förbrukningsvaror som används, beläggningar på arbetet som färg, galvanisering eller plätering, olja eller föroreningar från rengöring och avfettning aktiviteter. Ett systematiskt tillvägagångssätt för bedömning av exponering är nödvändigt, med beaktande av de särskilda omständigheterna för operatör och hjälparbetare som kan avslöjas.

8.2 Begränsning av exponeringen**Lämpliga tekniska kontroller**

Använd lämplig skyddsutrustning.

Ögon / ansiktsskydd

Skyddsglasögon med sidoskydd i överensstämmelse med EN166

Handskar

Bär handskydd, t.ex. läderhandskar vid hantering av svetsmaterial med vassa kanter för att undvika snitt. Använd alltid engångsnitril eller vinylhandskar vid hantering av partiklar för att undvika hudkontakt. Använd vid behov engångshandskar under arbetshandskar för att skydda mot båda faror.

Andra hudskydd

Använd skyddskläder.

Andningsskydd

Svetsmaterial som levereras i fast form ger ingen hälsorisk genom inandning. Extraktion bör användas vid arbete med partiklar material (dammångor, dimma). Vid långvarig eller frekvent exponering för partiklar, använd partikelfiltermask (som till exempel P3).

Termiska risker

Säkerställ tillräcklig ventilation för att hålla halterna av luftburna partiklar under de yrkesmässiga exponeringsgränserna som anges ovan. Arbetsområden bör förses med extraktion. Fabriker bör hållas rena för att undvika onödig kontaminering.

Övrigt**Begränsning av exponering**

VID HUDKONTAKT: Tvätta med rikliga mängder tvål och vatten. Ta av och tvätta förorenade kläder innan de används igen.

Low alloy steel, E 7014

AVSNITT 9: Fysikaliska och kemiska egenskaper

9.1 Information om grundläggande fysikaliska och kemiska egenskaper

Fysiskt tillstånd

Fast

Färg

Inga tillgängliga data

Lukt

luktfri

Smältpunkt / fryspunkt

1200 -1500°C

Metod

Fryspunkt

Kokpunkt eller initial kokpunkt och kokpunktsintervall

Inga tillgängliga data

Brandfarlighet

Inga tillgängliga data

Nedre och övre explosionsgräns

Inga tillgängliga data

Flampunkt

Inga tillgängliga data

Självantändningstemperatur

Inga tillgängliga data

Sönderdelningstemperatur

Inga tillgängliga data

pH

Inga tillgängliga data

Kinematisk viskositet

Inga tillgängliga data

Löslighet

Inga tillgängliga data

Fördelningskoefficient n-oktanol / vatten

Inga tillgängliga data

Ångtryck

Inga tillgängliga data

Densitet och / eller relativ densitet8,4 kg/dm³

Enligt förordning (EG) nr 1907/2006

Low alloy steel, E 7014**Relativ ångdensitet**

Inga tillgängliga data

9.2 Annan information

Inga tillgängliga data

AVSNITT 10: Stabilitet och reaktivitet**10.1 Reaktivitet**

Stabil vid normala förhållanden.

10.2 Kemisk stabilitet

Stabil vid normala förhållanden.

10.3 Risken för farliga reaktioner

Se avsnitt 8.

10.4 Förhållanden som skall undvikas

Inga speciellt nämnda förhållanden. Undvik dammbildning. Undvik dammansamling i slutna utrymmen. undvik Ånga .

10.5 Oförenliga material

Kontakt med syror kan generera explosiva gaser, vätesulfid.

10.6 Farliga sönderdelningsprodukter

Stabil vid normala förhållanden.

AVSNITT 11: Toxikologisk information**11.1. Information om faroklasser enligt definitionen i förordning (EG) nr 1272/2008**

Undvik inandning av ånga/dimma/gas. Undvik inandning av damm. Svetsmaterial som innehåller nickel riskerar att ge en allergisk reaktion efter långvarig kontakt eller redan sensibiliserad personer. Inga ytterligare toxikologiska data tillgängliga för svetsmaterial.

Akut toxicitet

Överexponering för svetsrök och damm kan leda till symtom som yrsel, illamående, torrhet eller irritation i näsa, hals eller ögon.

Frätande/irriterande på huden

Inga tillgängliga data

Allvarlig ögonskada/ögonirritation

Inga tillgängliga data

Mutagenicitet i könsceller

Inga tillgängliga data

Enligt förordning (EG) nr 1907/2006

Low alloy steel, E 7014**Cancerogenicitet**

Inga tillgängliga data

Reproduktionstoxicitet

Inga tillgängliga data

STOT-enstaka exponering

Inga tillgängliga data

STOT-upprepad exponering

Inga tillgängliga data

Fara vid aspiration

Inga tillgängliga data

11.2. Information om andra faror

Inga tillgängliga data

Övrigt

Nickel är klassat som hudsensibiliserande. Kan orsaka hudsensibilisering för mottagliga personer genom långvarig kontakt med huden.

Kroniska effekter

Överexponering för svetsrök och damm kan påverka lungfunktionen. Svetsrök och damm kan innehålla krom och nickel föreningar som misstänks vara cancerframkallande.

AVSNITT 12: Ekologisk information**12.1 Toxicitet****Toxicitet**

Svetstråd kan innehålla metaller som anses vara giftiga för vattenlevande organismer.

12.2 Persistens och nedbrytbarhet**Persistens och nedbrytbarhet**

Svetsmaterial består av element som inte kan brytas ner ytterligare i miljön.

12.3 Bioackumuleringsförmåga

Inga tillgängliga data

12.4 Rörligheten i jord**Rörlighet**

Svetsmaterial är inte lösligt i vatten eller jord. Partiklar som bildas av arbetande svetsmaterial kan transporteras i luften.

12.5 Resultat av PBT- och vPvB-bedömningen**Resultat av PBT- och vPvB-bedömningen**

Ingen kemikaliesäkerhetsrapport krävs för svetsmaterialet, dock varken svetsmaterialet i sig eller ämnena som det består av, uppfyller kriterierna för PBT eller vPvB i enlighet med REACH, bilaga XIII.

Enligt förordning (EG) nr 1907/2006

Low alloy steel, E 7014

12.6. Hormonstörande egenskaper

Inga tillgängliga data

12.7. Andra skadliga effekter

Inga tillgängliga data

Övrigt

I fast form utgör svetsmaterial inga faror för vattenmiljön. Partiklar och joner kan dock komma in i vattnet
fack med damm eller rök, eller genom frigöring på grund av erosion och därigenom införa järn eller tungmetaller i marken eller vatten.

AVSNITT 13: Avfallshantering**13.1 Avfallsbehandlingsmetoder****Avfallshantering**

Icke-förorenat avfall från produktion och kärntråd är återvinningsbart. Den oanvända produkten är inte klassificerad som farligt avfall. Eventuella rester av finfördelad produkt (partiklar, damm, rök) kan betraktas som farligt avfall, beroende på lokala föreskrifter.

Avfallskod	Beskrivning
12 01 13	Svetsavfall

Observera - en asterisk (*) bredvid en kod anger att det är FARLIGT AVFALL.

AVSNITT 14: Transportinformation**14.1 UN-nummer**

Inga tillgängliga data

14.2 Officiell transportbenämning

Inga tillgängliga data

14.3 Faroklass för transport

Inga tillgängliga data

14.4 Förpackningsgrupp

Inga tillgängliga data

14.5 Miljöfaror

Inga tillgängliga data

14.6 Särskilda försiktighetsåtgärder

Inga tillgängliga data

14.7. Sjötransport i bulk enligt IMO-instrument

Inga tillgängliga data

Enligt förordning (EG) nr 1907/2006

Low alloy steel, E 7014**AVSNITT 15: Gällande föreskrifter****15.1 Föreskrifter / lagstiftning om ämnet eller blandningen när det gäller säkerhet, hälsa och miljö****EU-föreskrifter**

Utarbetat enligt EU -direktiv 2015/830. Klassificeringar som nämns i avsnitt 3 gäller ämnen i krossad form. svetsmaterial i fast form kräver inte märkning enligt gällande kemisk produktklassificering och märkning föreskrifter, om de inte klassificeras som hälsofarliga och miljömässiga. svetsmaterial i partikelform, damm, ångor, dimma kan orsaka en allergisk reaktion vid hudkontakt eller vid inandning.

15.2 Kemikaliesäkerhetsbedömning

Inga tillgängliga data

AVSNITT 16: Annan information**Betydelse av fraser**

H301 Giftigt vid förtäring. H312 Skadligt vid hudkontakt. H315 Irriterar huden. H317 Kan orsaka allergisk hudreaktion. H319 Orsakar allvarlig ögonirritation. H331 Giftigt vid inandning. H332 Skadligt vid inandning. H335 Kan orsaka irritation i luftvägarna. H351 Misstänks kunna orsaka cancer. H373 Kan orsaka organskador genom lång eller upprepade exponering H411 Giftigt för vattenlevande organismer med långtidseffekter. H412 Skadliga långtidseffekter för vattenlevande organismer. H413 Kan ge skadliga långtidseffekter för vattenlevande organismer.